



DÉTAILS



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Vitrine horizontale réfrigérée (Cuves GN1/3)	•
Extérieur et intérieur en acier inoxydable	•
Refroidissement statique	•
Cycle de dégivrage automatique par arrêt du compresseur	•
Évaporateur à un seul tuyau en cuivre (Aucune soudure dans le moussant)	•
Thermostat numérique	•
Pieds réglables N° 4	•
Ensemble de rondelles d'espacement inclus	•
Les cuves GN1/3 ne sont pas livrées avec l'appareil	•
Couvercle supérieur en verre trempé	•
Classe énergétique: -	•

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	73 L
Température	+2° ~ +8°C
Consommation	1.8 kWh/24h
Puissance nominale	160 W
Niveau de bruit	56 dB(A)
Poids net	52 Kg
Poids brut	83.5 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	1800x395x440
Dimensions internes (LxPxH mm)	1450x310x163
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	1940x465x460
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	60/125/125

CERTIFICATIONS



DIMENSIONS DU PRODUIT

